

AVCONAV SR

AGENTE DE ACABADO HIDROFILICO PARA POLIESTER

AVCO NAV SR es un producto que proporciona un acabado confortable antiestático durable, en textiles hechos a base de poliéster y sus mezclas.

ESPECIFICACIONES QUÍMICAS Y FÍSICAS :

Aspecto	Líquido lechoso color crema.
Carácter Químico	Dispersión acuosa de copolímero hidrofílico. Contiene hidrocarburos de cadena larga, emulsificantes no iónicos y derivados de ácidos grasos.
Carácter iónico	No iónico.
pH en solución al 10 %	7.0 - 8.0
Compatibilidad	Compatible con la mayoría de productos utilizados en la tintura y acabados textiles.
Solubilidad	Soluble en agua a cualquier proporción. No diluirlo en agua caliente.
Almacenamiento	Es estable bajo condiciones normales, evitar el congelamiento puesto que podría ocurrir una separación. El producto puede ser redispersado mezclándolo a 20 - 25 °C.

USOS Y PROPIEDADES :

AVCO NAV SR ayuda a obtener telas de alta calidad mejorando las propiedades de uso que atraen a los consumidores.

AVCO NAV SR ofrece mayor comodidad al vestir; la prenda absorbe mejor la transpiración del cuerpo, además de proporcionar un tacto más suave.

AVCO NAV SR por su efecto antiestático minimiza las cargas estáticas en las prendas. Reduce la cantidad de polvo que atrae la tela.

AVCO NAV SR reduce considerablemente la redepositación de impurezas y la decoloración de las prendas durante el lavado doméstico.

AVCO NAV SR al ser aplicado en prendas ó cualquier tipo de tejidos de poliéster mejora la remoción de manchas de grasa y aceite en el lavado doméstico. Es un excelente agente de acabado para mantelería de poliéster.

Por su versatilidad de aplicación en los métodos continuos de impregnación/enrollado es muy apropiado usar **AVCO NAV SR**.

AVCO NAV SR es un auxiliar efectivo para la tintura, minimiza los quiebres durante el proceso de tratamiento a altas temperaturas. Evita ó reduce el manchado por gotas de aceite en el baño de tintura, además reduce las cargas electrostáticas durante el secado y acabado en rama.

AVCO NAV SR confiere a la tela un mejor comportamiento en el corte y cosido.

APLICACIONES :

La cantidad de **AVCO NAV SR** y las condiciones óptimas de aplicación varían dependiendo de los materiales a tratar, el tipo de máquinas empleadas, y lo más importante es, el efecto que se requiera. Es suficiente adicionar :

2.0 - 6.0 % **AVCO NAV SR**

1. Aplicación en la tintura :

Puede ser aplicado en máquinas de tintura a altas temperaturas ó máquinas que trabajan a ebullición con carrier.

AVCO NAV SR es diluído previamente agregando cuatro partes agua fría. No deberá ser diluído con agua caliente ya que la estabilidad del producto puede ser afectada.

a.- **AVCO NAV SR** es agregado al baño de tintura a 40°C, previamente disuelto en agua antes de cualquier producto ó colorante para el teñido.

b.- Ajustar pH 5.0 - 6.0 según el teñido usual.

c.- Subir temperatura a 60 - 70°C y mantener 10 min.

d.- Continuar con la adición de productos y colorantes usuales para la tintura y terminar el proceso de teñido.

2. Aplicación en el baño de enjuague de la tintura ó después del lavado reductivo

El baño debe estar a pH de 4.0 - 5.0 durante todo el tratamiento.

Según el efecto de acabado deseado en el textil, a 40°C máximo ; adicionar :

2.0 - 6.0 % AVCO NAV SR

Subir temperatura a 80°C, 15 - 20 min.

Es posible llevar a cabo el tratamiento a 60°C pero, es esencial que el pH se mantenga abajo de 4.0 , de no ser así; el efecto y la durabilidad del acabado que confiere AVCO NAV SR a las prendas en el lavado doméstico reducirá.

Enjuagar con agua fría para enfriar la tela.

3. Aplicación en procesos continuos :

En baño con pH 4.0 - 5.0 , impregnar :

30 - 40 g/l AVCO NAV SR

Con secar a 110 - 130°C , se obtiene un acabado aceptable pero no durable.

Curar a 130 - 170°C puede afectar la solidez en húmedo de las telas. Pero este problema se puede eliminar dando un sencillo lavado después de curar a dicha temperatura y secar a 110 - 130°C.

4. Aplicación en la estampación :

AVCO NAV SR puede ser utilizado en telas estampadas ya lavadas, la mejor opción es aplicarlo por el método de foulard . Seco ó húmedo/húmedo, seguido por un secado a 110 - 130°C.